



ZALETY

- Idealny do zastosowań o wysokiej próżni
- Posiada certyfikat ATEX kategorii 1, potwierdzający odporność na skoki ciśnienia
- Dostępny w dwóch rozmiarach: przepływ 1 500 / 3 000 m³/h
- Zastosowania farmaceutyczne lub chemiczne
- Antystatyczny system bezpiecznej wymiany filtrów Bag-In-Bag-Out
- Opcjonalny podwójny zawór

Zastosowanie	Tabletkowanie, napełnianie, powlekanie, granulowanie, suszenie, mieszanie, miksowanie, pakowanie, centralny odciąg
System mocowania	Odpylacze z serii Quad Pulse zostały zaprojektowane z myślą o oszczędności miejsca - ich kompaktowa konstrukcja doskonale sprawdza się w ograniczonej przestrzeni produkcyjnej. Dzięki zintegrowanej ochronie przeciwwybuchowej nie wymagają dodatkowego osprzętu zabezpieczającego, co czyni je rozwiązaniem typu plug-and-play gotowym do instalacji bez żadnych ograniczeń. * Dostępny z: trzema różnymi systemami odbioru pyłu w celu dostosowania do wymagań procesu, opcjonalnym zintegrowanym sterownikiem przeciwwybuchowym i zaworem odcinającym wlot powietrza. * System oczyszczania: wkłady filtracyjne są podzielone na cztery segmenty, które są stale czyszczone, jeden na raz, przez unikalny system Quad Pulse, zapewniający stały przepływ powietrza podczas pracy. * Ochrona przeciwwybuchowa: certyfikat ATEX w kategorii 1 dla pyłów organicznych ST2, eliminujący potrzebę stosowania urządzeń odpowietrzających wybuch lub systemów tłumienia na urządzeniu. * Filtry: trzy rodzaje mediów filtracyjnych w celu dostosowania do różnych zastosowań.
Uwagi	